|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Caso de Uso** | | Orden de manufactura | | | | | | **Código** | CU-13 |
| **Actores** | | Operador, sistema | | | | | | | |
| **Tipo** | | Primario | | | | | | | |
| **Referencias** | | RF14 | | | | | | | |
| **Precondiciones** | | 1. Autenticación:  * El operador debe haber sido autenticado por el supervisor del área antes de proceder con el registro del scrap  1. El operador debe haber ingresado una orden de manufactura para ser procesada. | | | | | | | |
| **Postcondiciones** | | La orden solo es procesada si corresponde al área de maquinado, si no, el sistema bloquea el proceso. | | | | | | | |
| **Autor** | | David Isaac García Salazar | | | **Fecha** | 15/10/2024 | | **Versión** | 1.0 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Propósito** | | | | | | | | | |
| Asegurar que solo se procesen ordenes de manufactura correspondientes al área de maquinado, evitando errores o la ejecución de procesos no autorizados. | | | | | | | | | |
|  |
| **Descripción** | | | | | | | | | |  |
| El sistema valida que la orden de la manufactura ingresada por el operador corresponda al área de maquinado. Si no corresponde, el sistema bloquea el proceso y muestra un mensaje de error. | | | | | | | | | |  |
|  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Flujo normal** | | | | | | | | | |  |
| Paso 1 | El operador ingresa una orden de manufactura. | | | |  |  | | | |  |
| Paso 2 | El sistema valida que la orden corresponde al área de maquinado. | | | |  |  | | | |  |
| Paso 3 | Si la validación es correcta, el sistema permite procesar la orden. | | | |  |  | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Flujo alternativo** | | | | | | | | | |  |
| Caso 1 | Si la orden de manufactura no corresponde al área de maquinado, el operador debe verificar la información o ingresar una orden válida. | | | |  |  | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Otros datos** | | | | | | | | | |  |
| **Frecuencia esperada** | | Se espera que este caso de uso ocurra cada vez que se ingrese una orden de manufactura para ser procesada. | | | **Rendimiento** | | El sistema debe validar si la orden corresponde al área de maquinado en menos de 2 segundos. | | |  |
| **Importancia** | | Alta | | | **Urgencia** | | Alta | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Comentarios** | | | | | | | | | |  |
| El sistema debe proporcionar un mensaje claro en caso de que la orden no corresponda al área de maquinado, indicando al operador los pasos a seguir para corregir el error. | | | | | | | | | |  |
|  |
|  |